

# BREVET D'INVENTION

PREMIÈRE ET UNIQUE  
PUBLICATION

②2 Date de dépôt ..... 26 mai 1972, à 15 h 5 mn.  
Date de la décision de délivrance..... 10 décembre 1973.  
④7 Publication de la délivrance..... B.O.P.I. — «Listes» n. 1 du 4-1-1974.

⑤1 Classification internationale (Int. Cl.) E 04 h 13/00.

⑦1 Déposant : ENTREPRISE VASQUEZ (S.A.R.L.), résidant en France.

⑦3 Titulaire : *Idem* ⑦1

⑦4 Mandataire : Cabinet Yvan Schlawick, Ingénieur-Conseil, 8, rue Théophile-Gautier, 65-Tarbes.

⑤4 Cave funéraire et son monument.

⑦2 Invention de :

③3 ③2 ③1 Priorité conventionnelle :

Les caves c nnues de ce genre sont bâties sur place en maçonnerie ou par éléments préfabriqués liés par des joints. Des étagères posées sur des traverses métalliques scellées en béton sont aménagées pour recevoir les bières. Le monument lui-même est bâti sur la cave ainsi construite.

5 Ces caves présentent de nombreux inconvénients.

Bâties sur place en maçonnerie ou par éléments préfabriqués liés par des joints, elles sont d'une réalisation peu rapide particulièrement incompatible avec l'urgence d'utilisation fréquente en l'espèce.

10 Les joints et les tiges métalliques encastrées dans les parois laissent passer les eaux d'écoulement et de ce fait ces cuves ne sont pas étanches, ce qui entraîne une décomposition rapide des corps particulièrement dans le cas de terrain humide.

En outre, ce manque d'étanchéité est aggravé par l'absence de tout dispositif d'évaporation de l'humidité ou d'échappement des gaz de décompo-  
15 sition.

L'échappement par les fissures naturelles de ces gaz relativement compressés répand des odeurs particulièrement désagréables.

Les caves et monuments, objets de l'invention, permettent d'éviter ces inconvénients.

20 D'une pose rapide, au moyen d'une grue, dans la fosse préalablement creusée, elles sont particulièrement étanches et l'évacuation des gaz d'évaporation et de décomposition est assurée régulièrement avec un filtrage maximum.

Le dispositif, objet de l'invention, est constitué d'une cuve formant  
25 cave monobloc, étanche par traitement dans la masse ou applications extérieures de produit d'étanchéité, dont le fond les parois latérales et la paroi supérieure munie d'une ouverture de pénétration sont réalisés d'une seule pièce par moulage en béton vibré armé ou non ou en tous autres matériaux de caractéristiques techniques équivalentes tels que par exemple les matières  
30 plastiques armées ou non armées.

Le fond est muni d'un plancher de propreté constitué de dalles béton  
lesquelles reposant sur entretoise et entre/les matières de décomposition peuvent s'écouler, ne restant pas au contact des bières.

La partie interne des parois est munie d'un ou plusieurs épaulements  
35 moulés dans la masse et r c vant d s dalles béton amovibl s formant étagères

permettant de recevoir des bières supplémentaires sur un ou plusieurs niveaux. La fixation de ces étagères sur épaulement permet d'éviter l'emploi de barres métalliques scellées qui se rouillent et nuisent à l'étanchéité des parois.

La paroi supérieure est munie d'une ouverture de forme adaptée de  
5 préférence rectangulaire.

Un cadre avec épaulements faisant saillie entoure cette ouverture.

La cuve est placée au moyen d'une grue dans une fosse préalablement creusée.

Le monument, ou partie supérieure de la cave, préfabriqué ou non  
10 selon le même procédé, est posé sur la paroi supérieure de la cave. La tranche inférieure des parois de ce monument est munie d'une feuillure. Cette feuillure s'emboîte sur l'épaulement entourant l'ouverture de la cave, le rebord externe de ladite feuillure reposant sur la paroi supérieure, l'épaulement ne venant pas au contact du fond de la feuillure. Le monument  
15 est ainsi par simple pose et emboîtement non hermétique, fixé définitivement. Un épaulement interne situé sur un même plan des parois du monument permet la fixation éventuelle d'étagères supplémentaires qui viennent boucher l'ouverture de la cave.

Latéralement à cette ouverture et dans le sens longitudinal contre  
20 l'extérieur des épaulements du cadre des rigoles d'écoulement des évaporations et de filtrage des gaz sont réalisées sur l'extérieur de la paroi supérieure de la cave. Afin de mieux capter l'humidité et de filtrer les gaz ces rigoles sont remplies avantageusement de sable ou de tous autres matériaux ayant un pouvoir filtrant adapté.

25 Ces rigoles sont partiellement recouvertes par le rebord de la feuillure de la section des parois du monument de manière à ce qu'un passage permanent soit aménagé pour les gaz et condensations.

Selon une autre réalisation du dispositif, objet de l'invention, la fixation du monument sur la cave ne ménageant pas un espace entre la feuillure et l'épaulement, des orifices percés/dans l'épaulement permettent le  
30 passage des gaz et condensation vers les rigoles.

Les dessins annexes illustrent à titre d'exemple non limitatif, un mode de réalisation de la présente invention.

Tel que représenté en figure 1, planche I, on distingue une cuve (1)  
35 dont la paroi supérieure est munie d'un orifice (2) entouré d'un cadre

formant épaulement (3) des rigoles d'évacuation (4) étant disposées parallèlement à ce cadre. Le monument (5) dont la section inférieure des parois est munie d'une feuillure (6) repose sur la paroi supérieure de la cuve (1) formant cave par emboîtement de l'épaulement (3) dans la feuillure (6).

5        En figure 2, planche II est représentée une vue en coupe de la cuve (1) dont l'épaulement (3) est emboîté de façon non hermétique dans la feuillure (6). Le rebord externe de la feuillure (6) couvre partiellement les rigoles (4), préalablement remplies d'un matériau filtrant (7), de manière à ce qu'un passage (8) soit aménagé entre la cuve et les rigoles. Un épaulement (9) de la  
10 paroi interne du monument permet de recevoir des étagères supplémentaires.

En figure 3, planche III est représentée une vue en perspective de la cuve (1) avec un plancher de propreté (10) et les étagères (11).

En figure 4, planche III est représentée une vue en coupe de la figure 3, avec le plancher de propreté (10) et les étagères (11) reposant sur  
15 un épaulement (9) de la paroi.

Les caves et monuments funéraires, objets de l'invention, peuvent être utilisés pour l'édification rapide de tous tombeaux.

Une application particulièrement intéressante étant l'édification de tombeaux en terrain humide.

## R E V E N D I C A T I O N S

- 1° - Cave funéraire t son monument constitués d'une cuve préfabriquée d'une seule pièce munie d'une paroi supérieure dotée d'un orifice entouré d'un cadre formant épaulement parallèlement à des rigoles longitudinales et de son monument dont la section inférieure des parois est munie d'une
- 5 feuellure s'emboîtant sur l'épaulement caractérisé par le fait que la cuve étant étanche les bières sont maintenues au sec sur plusieurs niveaux par des moyens adaptés l'évacuation et le filtrage des gaz de décomposition et des condensations sont assurés régulièrement.
- 2° - Dispositif selon la revendication 1 caractérisé par le fait que l'évacuation
- 10 et le filtrage des gaz de décomposition et des condensations sont assurés par la communication entre la cuve et les rigoles longitudinales de sa paroi supérieure.
- 3° - Dispositif selon la revendication 2 caractérisé par le fait que selon une réalisation du dispositif objet de l'invention le rebord externe de la feuil-
- 15 lure de la section des parois du monument recouvrant partiellement la rigole d'évacuation et l'épaulement ne s'encastrant que partiellement dans la feuellure la liaison est assurée entre la cuve et lesdites rigoles.
- 4° - Dispositif selon la revendication 2 caractérisé par le fait que selon une réalisation du dispositif objet de l'invention le fond de la feuellure reposant
- 20 sur l'épaulement des orifices ou par exemple des créneaux réalisés dans cet épaulement assurent la liaison entre la cuve et lesdites rigoles.
- 5° - Dispositif selon la revendication 1 caractérisé par le fait que les rigoles sont remplies de sable ou de tous autres matériaux à pouvoir filtrant et absorbant adaptable.
- 25 6° - Dispositif selon la revendication 1 caractérisé par le fait que l'étanchéité de la cuve est réalisée par traitement dans la masse ou par applications extérieures.
- 7° - Dispositif selon la revendication 1 caractérisé par le fait qu'un plancher de propreté et des étagères reposant sur des épaulements moulés sur un ou
- 30 plusieurs niveaux des parois de la cuve maintiennent les bières au sec.
- 8° - Dispositif selon la revendication 1 caractérisé par le fait qu'un épaulement des parois internes du monument permet d'y disposer des étagères pouvant recevoir des bières supplémentaires.
- 9° - Dispositif selon la revendication 1 caractérisé par le fait que la cuve

étant placée d'un seul bloc dans la fosse et le monument posé sur elle directement la réalisation en est très rapide.

- 10° - Dispositif selon la revendication 1 caractérisé par le fait que la cuve est réalisée en tous matériaux tels que béton armé ou non matières plastiques armées ou non et tous autres matériaux à qualité équivalentes ou adaptables.
- 5
-

FIG 1

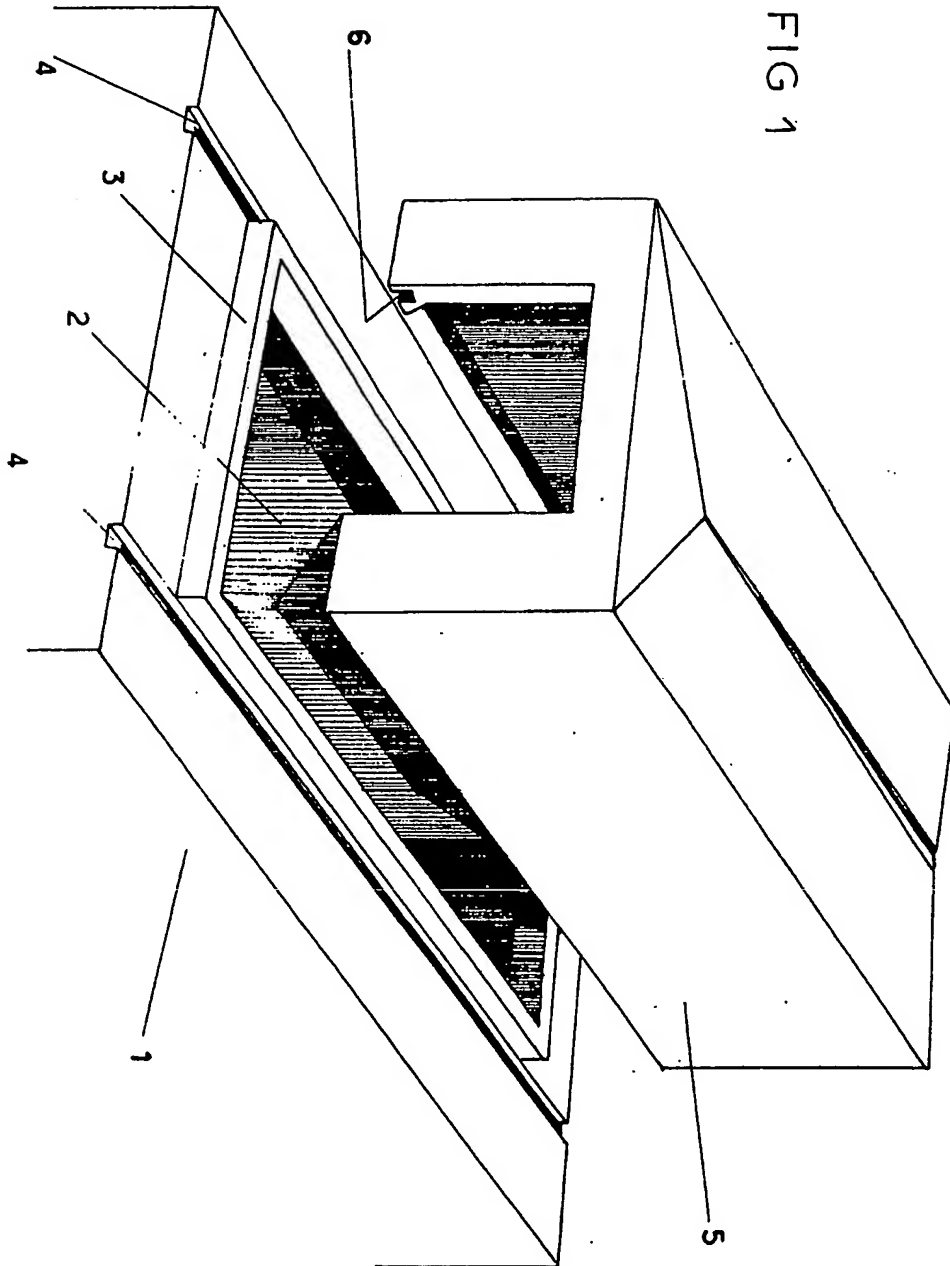
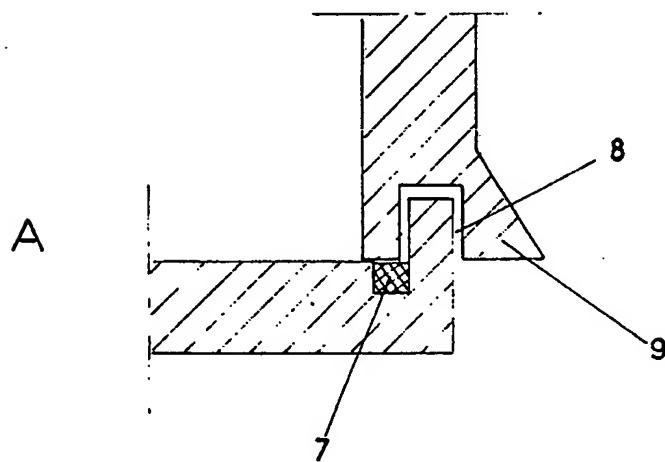
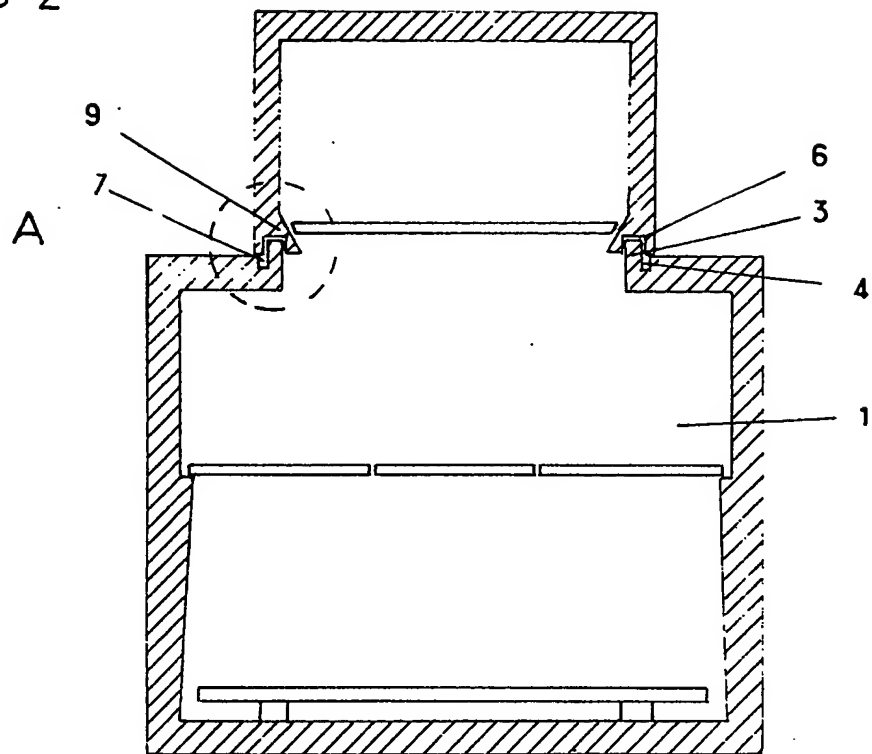


FIG 2





72 19636

PL III 3

2186051

FIG 3

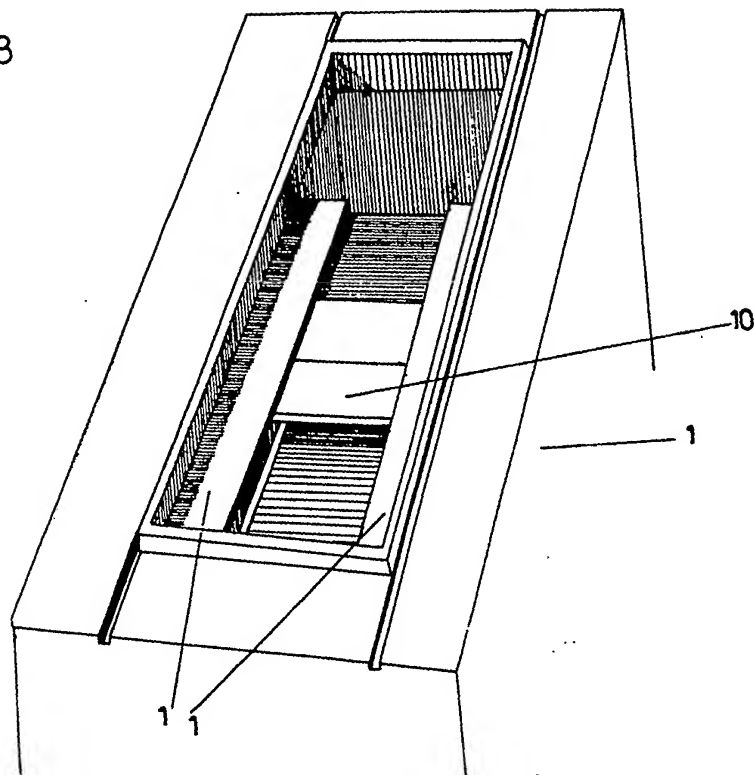


FIG 4

